

# CFRPの高速切断に成功 (板厚：8mmまでトライ)

## (株) 最新レーザ技術研究センター

3kW SLMファイバーレーザと高速3Dデジタルスキャナーを用いて、  
実施例1

板厚：1.7mmのCFRP板に100mm径の円盤を切り抜き加工

レーザ出力：2.8kW スキャン速度：13m/s

加工時間：1.2秒

加工速度：261mm/s, = 15.7m/min

実施例2

板厚：8.0mmのCFRP板に50mmの直線を切断加工

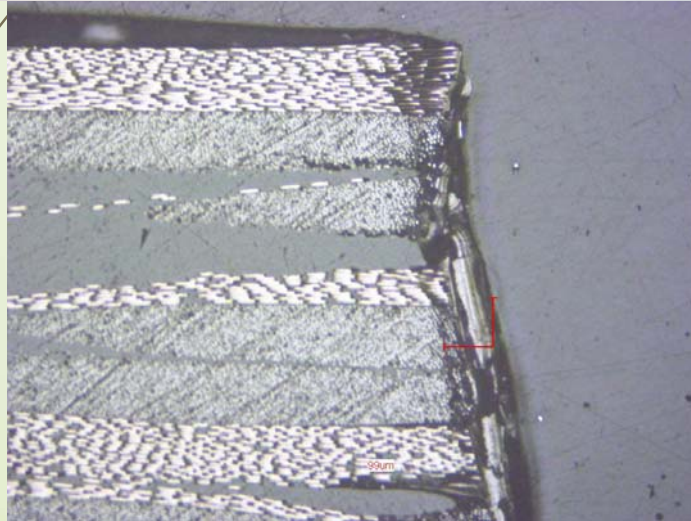
加工時間：11.3秒

加工速度：4.42mm/s = 265mm/min

# 1. 7 mm板の評価結果



切断面の外観



レーザー顕微鏡写真で確認したHAZ幅：99 μm